

Monitoringsysteme/Betriebsdatenerfassung

Insbesondere in der Pharma- und Biotechnologie haben die Umgebungsbedingungen der Produktion entscheidenden Einfluss auf die Qualität der Endprodukte. Computergestützte qualifizierte Monitoringsysteme, die - unabhängig von der Gebäudeleittechnik - der Überwachung dieser Bedingungen und Prozesse dienen und gleichzeitig bei der Nachweispflicht unterstützen, sind daher essentiell wichtig. Unser modulares Monitoring-System „InfoCarrier® EMS“ vereint die Produktionsautomatisierung und das Monitoring-System unserer Kunden auf einer technischen Plattform.

Unsere Leistungen



Planung, Engineering, Montage, Qualifizierung und Support aus einer Hand

Betreuung der Konzept- und Designphase bis hin zur Umsetzung, Installation und funktionalen Inbetriebnahme

Dokumentation und After Sales Service

Qualifizierung und Validierung für die regulierte Industrie

Vorqualifizierter onoff-Maßstab auf Basis etablierter Industriekomponenten und Standardsoftware wie Siemens SIMATIC S7, WinCC und PCS 7 sowie AVEVA InTouch

Die Erfolgsfaktoren

- Kurze Einführungszeit
- Modulares und erweiterbares System aus Standardkomponenten
- Chargen- und zeitbezogene Reports
- Meldesystem mit Fernalarmierung
- FDA 21 CFR Part 11, GMP, GAMP5 und GLP konform
- Flexible Reporting-Funktionen
- Professionelles und schlankes Alarm-Management
- Auditsicherheit bei Qualifizierung und Validierung